



Deutsche Lebens-Rettungs-Gesellschaft
Landesverband Hessen
Bezirk Darmstadt-Dieburg
Ortsgruppe Ober-Ramstadt e. V.

Protokoll der Jahreshauptversammlung vom 22.04.2026

Ort	Trio Ober-Ramstadt
Datum/Uhrzeit	22.04.2026, Beginn: 19:10 Uhr, Ende 20:48 Uhr
Protokoll	Anna Keller
Version	V1 vom 22.04.2026

TOP	Thema
1	Begrüßung: Die Begrüßung ist durch den Vorsitzenden Johannes Reuß erfolgt.
2	Feststellung der Beschlussfähigkeit: Die Einladung wurde fristgemäß und in schriftlicher Form versandt. Die Prüfung auf Beschlussfähigkeit der oben genannten Teilnehmer ist durch den Vorsitzenden Johannes Reuß erfolgt. Es wurden insgesamt 16 Stimmberechtigte ermittelt, 0 ohne Stimme. Die Beschlussfähigkeit wurde festgestellt.
3	Anerkennung der Tagesordnung: Die Tagesordnung wurde einstimmig mit 15 Ja-Stimmen anerkannt.
4	Totengedenken: Wir gedenken in stiller Trauer unseren verstorbenen Mitgliedern.
5	Berichte der Vorstandsmitglieder: Johannes Reuß: - Jubiläumsjahr: Jubiläumswettkampf (gut angekommen), Jubiläumsfeier (Beate Landesehrenbrief), Danke an alle Helfenden und Herr Pohl - JHV mit Neuwahlen, 100 Jahrfeier DLRG Hessen, Hessische Meisterschaften ausgerichtet Johannes bedankt sich bei allen Helfenden. Fabian Meyer: - Anerkennungspreisträger des Ludwig-Metzger-Preises (3000€) - 1350€ für Ausbildung durch Echo-Hilft-Aktion in Aussicht - JET-Erklärung Marc Luh: Siehe Anhang Marc dankt allen Helfenden, Auszubildende und Unterstützenden. Ruben Ruhland: Siehe Protokoll der JJHV auf der Website Ruben dankt allen Betreuenden, Jugendbeauftragten und Jugendvorstandsmitglieder*innen Jan-Philipp (Schatzmeister): Siehe Anhang Exceldatei Jährlich 2000€ in die Rücklage für den Bus Aufgefallen beim Jahresabschluss: Wachdienst-Geld wurde doppelt überwiesen (schon geklärt)

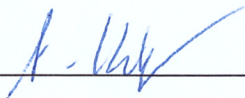


Deutsche Lebens-Rettungs-Gesellschaft
 Landesverband Hessen
 Bezirk Darmstadt-Dieburg
 Ortsgruppe Ober-Ramstadt e. V.

TOP	Thema
	Anja Ritter: - Geburtstage und besondere Anlässe wurden beehrt und beschenkt - gerne Erinnern, wenn was vergessen - Mitglieder: 365 (wahrscheinlich fehlen viele Familienmitgliedschaften) U18: 167 Ü18: 194
6	Berichte der Kassenprüfer: Kasse geprüft durch Simone Ackermann und Patricia Scharkopf im Beisein von Jan-Philipp Buß und Johannes Reuß Abrechnungen waren viel übersichtlicher im Jahr davor. Handkasse soll aufgelöst werden.
7	Entlastung des Vorstandes: Simone Ackermann stellt den Antrag auf Entlastung des Vorstandes Es wurde einstimmig abgestimmt, ohne Gegenstimmen, der Vorstand nach §26 BGB hat sich enthalten
8	Beitragserhöhung ab 2027: Abzuführender Anteil der Bundesebene steigt bis 2030 um 3€ von 6,15€ auf 9,15€ (1€, 1€, 0,50€, 0,50€) Erhöhung kann nicht durch die Ortgruppe übernommen werden, evt Erhöhung durch Landesverband zu erwarten Erhöhung der Beiträge ab 2027 um 3€ —> Kinder von 30€ auf 33€ und Erwachsene von 40€ auf 43€ Gemäß Beschluss der JHV 2023 kann der Vorstand eine Beitragsänderung beschließen. Der Vorstand hat in der Vorstandssitzung am 11.03.2026 einen Beschluss zur Erhöhung des Mitgliedsbeitrages um 3€ gefasst.
9	Umlagen Erhöhung für Wintertraining: Miete durch WSV wird erhöht: Sportbecken von 39€ auf 41€, Mehrzweckbecken von 78€ auf 90€ Umlage und Mitgliedsbeitrag reichen nicht aus, um das abzufangen Umlage wird angepasst ab 2. HJ 2026: Aquajogging von 120€ auf 130€, Rest von 120€ auf 125€. Gemäß Beschluss der JHV 2023 kann der Vorstand eine Umlagenänderung beschließen. Der Vorstand hat in der Vorstandssitzung am 11.03.2026 einen Beschluss zur Erhöhung der Umlage auf die oben genannten Beträge gefasst. Diskussion über Erhöhung Umlage vs. Mitgliedsbeitrag: vlt wäre eine Erhöhung des Mitgliedsbeitrags besser, weil steuerlich absetzbar, Idee der aktiven/passiven Mitgliedschaft oder Förderverein
10	Haushaltsplan 2026: siehe Anhang Der Haushaltsplan wird einstimmig genehmigt.
11	Bestätigung Jugendleiter: Ruben Ruhland wurde als Jugendleiter bestätigt. 14 Ja-Stimmen, 1 Enthaltung.
12	Verlesung der zu Ehrenden: Fabian verliest die zu Ehrenden, siehe Anhang. Die zu Ehrenden werden beim gemütlichen Beisammensein am 07.11. geehrt.



Deutsche Lebens-Rettungs-Gesellschaft
Landesverband Hessen
Bezirk Darmstadt-Dieburg
Ortsgruppe Ober-Ramstadt e. V.

TOP	Thema
13	Anträge: Es sind keine Anträge eingegangen.
14	Sonstiges: Planung der Jugend: siehe Protokoll der JJHV auf er Website Planung der TL: - Schwimmkurse in Planung - 30/31.5. Hessische Meisterschaften - 01.06. Schwimmkursstart - 21.06. Schwimmabzeichentag - 19.07. Tag der offenen Tür Feuerwehr OR, dort vertreten - Anmeldung für neue Saison mit Beginn der Sommerferien - 15.08. EH-Kurs - 29.08. Schwimmabzeichenabnahme in Traisa und Mitmachprogramm durch JET - 05.09. Kerb - 07.11. gemütliches Beisammensein - 21.11. Wellenwettkampf
	Ende der Jahreshauptversammlung 20:48 Uhr  _____ Johannes Reuß, Vorsitzender  _____ Anna Keller, Schriftführerin